

取付説明書

Z-WHEEL アステライトハブ CRF1000L '16-

この度はZ-WHEEL商品をお買い上げいただきありがとうございます。
本製品はCRF1000Lに合わせて専用設計された軽量ハブです。

取り付けされる前に、必ず製品の状態をご確認いただき、下記の内容をよくご覧になり正しく作業を行ってください。

1. 注意事項

- 既に車輛に装着されている純正部品以外の製品、部品等によって本製品と干渉し、使用できない場合があります。
- 取り付けには専門の知識と技術が必要です。不用意に作業を行うと思わぬ事故や故障の原因となる場合があります。
- 使用初期においてスポークニップルの緩みが発生しやすい傾向にあります。走行毎にチェックを行い必要に応じて増し締め作業を行ってください。
- 走行時に大きな衝撃を受けたり、異常な振動・ハンドルの振れ等を感じた場合は直ちに安全な場所に停車し点検を行ってください。異常を発見した場合は使用を中止して下さい。

- リム ハブ ニップル表面のカラーアルマイトされた製品は、紫外線または酸性雨などに影響を受け退色・変色を起こしやすい傾向があります。また、生産ロットにより色の濃淡が若干変わる場合がありますのでご了承ください。
- リヤホイールのハブダンパーパネルは付属しておりません。メーカー純正のパネルを使用して下さい。
- ベアリングのストッパーとしてスナップリングが入っています。
- 改良の為、予告なく仕様変更する場合があります。

純正互換のある部品

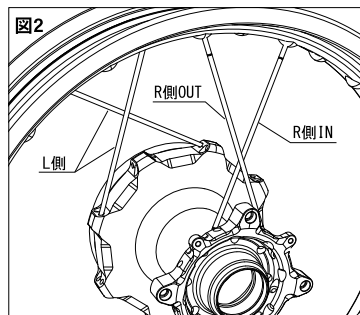
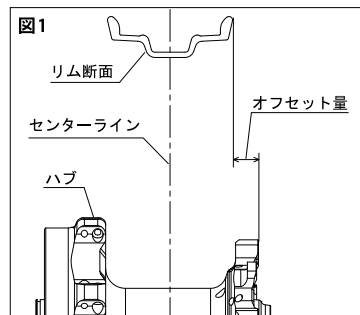
ベアリング、オイルシール、ディスタンスカラー、スポーク、ハブダンパーパネル、リム、ディスクローター、ホイールスペーサー

2. ホイールの分解/組立

<スポーク>

- 分解する前にスポークを組む順番や方向を確認できるように、撮影などをし記録を残しましょう。
- リムを組む位置(オフセット量)を記録してください。使用するリムによって幅が異なりますのでご注意ください(図1参照)。
- CRF1000Lのメーカー純正スポークは下記の組合せになっております。分解をする際は混ざらないように分けて管理して下さい(図2参照)。
フロント.....36本共通
リヤ.....L側16本共通、R側IN 8本、R側OUT 8本

- 組み立て時は、撮影した写真などを参考に外したスポークを必ず同じ場所に取り付けて下さい。リムを組み付ける時に、必ずリムのニップル穴とスポークの角度が合う位置に組みつけて下さい。
- スポークのネジ部にグリスを塗布し、ニップルを締め付けて下さい。
- 専用の振れ取り台等を使用し、分解前に記録した数値を参考にリムが正しい位置にくるよう、ニップルを締め込んでいきます。振れの限度やニップルの締め付けトルクは、サービスマニュアルに従い組み立てて下さい。



<ベアリング>

- ベアリングの分解/組立には適切な工具を使用して下さい。
- ブレーキディスク側ベアリングはスナップリングで固定されています。そのままベアリングの抜き取りをしないように気をつけて下さい。
- ベアリングをセットする際、まずブレーキディスク側のベアリングを段で止まる位置まで圧入して下さい。その後ディスタンスカラーをセットし、逆側のベアリングを圧入します。

Installation instructions

Z-WHEEL ASTELIGHT HUB CRF1000L '16-

Thank you for purchasing this Z-WHEEL product.
This product is a kit specially designed for CRF1000L

Prior to installation, please carefully read the following contents and work properly.

1. Important note

- This kit can not be used with other optional parts if they interfere with this kit.
- Installation requires special knowledge and technique. Haphazard installation may cause accidents or failure.
- Spoke nipple Loosening is prone to occur at the beginning of use. Please check on every ride and, if necessary, re-tighten.
- If there is a huge shock while riding, or feel abnormal vibrations and steering wheel shake etc, immediately stop and check at a safe place.

- The color of the surface of the rim, hub and nipple surface anodized products tend to be fading and discoloration due to ultraviolet rays or acid rain. Also, please understand that shade of color may change slightly depending on production rods.
- Hub damper panel of the rear wheel is not included. Please use stock panel.
- Snap rings included as stopper for the bearing.
- Specifications may change without notice.

Part compatible with genuine parts.

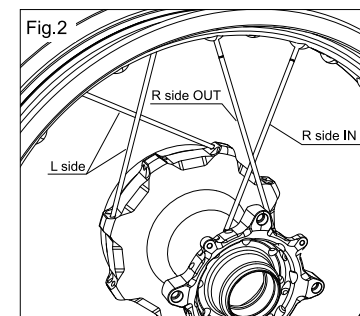
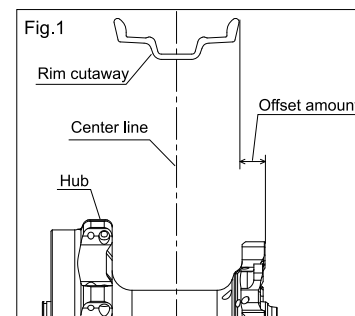
Bearings, oil seals, distance collars, spokes, hub damper panels, rims, disk rotors, wheel spacers

2. Disassembly / assembly of wheel

<SPOKE>

- Please remember the order and direction of assembling the spokes by recording etc., before disassembling.
- Please remember the position (offset amount) where the rim is assembled. Please note that the width varies depending on the rim used. (Fig.1)
- tock spoke of CRF 1000L is a combination of the following. Please be careful not to mix spokes (Fig.2)
Front-----36 spokes in same pattern
Rear-----L side16 spokes same pattern
R side Inner spokes 8
R side Outer spokes 8

- When assembling, be sure to attach the removed spoke to the same place prior to removing. When assembling the rim, please be sure to attach the spoke to the nipple hole of the rim at the correct angle.
- Apply grease to the spoke threads and tighten the nipple.
- Using wheel truing stand, etc., tighten the nipple to line the rim in the correct offset in reference to specifications prior to disassembly. Please assemble within the limit of runout and tightening torque of nipple according to service manual.



<Bearing>

- Please use proper tools for disassembly/assembly of the bearing.
- The bearing on the brake disk side is fixed with a snap ring. Please do not remove and install without using proper tools.

- When installing the bearing, the brake disk side is pressed first, keep pressing until it stops at the shoulder of inner of the hub. Then set the distance collar and press the bearing on the opposing side.